

BORSALEAF WP AT UV - 1

S vysokou mechanickou odolností vůči hydrofyzikálnímu namáhání (vysoká tažnost i při nízkých teplotách až do -35° C, odolnost proti proražení, odpor k trhání, dlouhá životnost a výborná svařitelnost)

Použití

Technologický postup

- > Provádění povlakových izolací vodních nádrží a kanálů s pitnou vodou
- > Izolační povlak provádíme volně pokládaný.
Po rozbalení roli necháme několik minut nataženou na rovném podkladu. Jakmile je PVC fólie upravena na potřebný rozměr, začneme s přivařováním ve spojích. Spoje fólie se provádějí horkovzdušně automaty i ručními přístroji. Kvalita spojování závisí na mnoha faktorech: atmosférické podmínky, rychlost a teplota svařování a zaválečkování spojů. Kvalitu spojování doporučujeme napřed vyzkoušet.

Základní parametry fólie:

Tloušťka (mm)	Šířka (mm)	Délka role (m)	m ² /role	Rolí/paleta	Hmotnost (kg/m ²)	Hmotnost role (kg)	Hmotnost palety (kg)
1,2	2,05	20	41	23	1,70	70,00	1640
1,5	2,05	10*	20,5	20,5	2,07	42,00	1250

* Délku náviny na roli lze upravit po předchozí dohodě se zákazníkem

Základní vlastnosti fólie:

Mez pevnosti v tahu [Mpa]	>17
Průtažnost [%]	≥ 300
Rozměrová stálost [%]	≤ 2

> Standardní barva fólie je lehce šedá.

> Upozornění:

Fólie není odolná vůči dehtovým a asfaltovým produktům, olejům a organickým sloučeninám
Fólie není vhodná v kombinaci s polystyrenem a jinými plastickými materiály
Před pokládkou doporučujeme použití separační vrstvy (netkaná geotextilie)

> **Skladování:** Role musí být skladovány v originálním balení, na chladném a suchém místě chráněném vůči UV paprskům a atmosférickým vlivům. Role skladujeme ve vodorovné poloze na pevném a hladkém podkladu.

